



инженерная среда для бизнеса и производства —

ABL FILTER — ПЫЛЕУЛАВЛИВАНИЕ И АСПИРАЦИЯ

Картриджные пылеуловители и обеспыливание техпроцессов на собственной технологической базе



Картридж 0,3 мкм · импульсная регенерация · аспирация цеха и захват пыли на источнике · SKD-сборка в Темиртау

0,3

мкм фильтрация

200–25 000

м³/ч

до 117

м² на корпус

10+

типов под задачу

СМР II

лицензия монтажа

Проектирование · SKD-сборка · Монтаж (СМР II) · Пусконаладка · Сервис — под ключ по всему Казахстану

Что это и зачем

Чистый воздух в цехе и выброс в пределах норм НДТ

ABL Filter — направление промышленного пылеулавливания и аспирации ABL Engineering Group. Оборудование собирается на собственной базе в Темиртау по схеме SKD на основе профильных технологий — разработчика микро- и нанофильтрации пыли.

Это обеспыливание и аспирация технологических процессов: сварка, шлифовка, металло- и деревообработка, сыпучие, фасовка цемента, пищевая и фармацевтическая пыль, лазер, литий. Захват пыли на источнике — от зонта и укрытия до чистого выброса или возврата воздуха в цех.

- Картридж 0,3 мкм с PTFE-покрытием — мелкая и нанопыль
- Импульсная самоочистка — без остановки на чистку
- Драйвер — Экокодex РК и переход на НДТ (BAT)



Картриджный пылеуловитель с импульсной регенерацией

Принцип и конструкция

Захват на источнике

Запылённый воздух забирается зонтом, укрытием или вытяжным рукавом и подаётся в корпус пылеуловителя.

Сброс в бункер

Сброшенная пыль падает в пылесборный бункер (35–110 л у серии ABL-DF) и удаляется без разборки фильтра.

Внешняя фильтрация

Воздух проходит снаружи внутрь складчатого PTFE-картриджа — пыль оседает на поверхности, чистый воздух уходит вверх.

Выброс или рециркуляция

Очищенный воздух уходит в атмосферу в пределах норм либо возвращается в цех с возвратом тепла зимой.

Импульсная регенерация

Форсунки дают короткий импульс сжатого воздуха обратным потоком и сбрасывают пыль с картриджа без остановки оборудования.

Взрывозащита (Ex)

Искрогасители, антистатические картриджи, разгрузочные мембраны — Ex-серии по ATEX для горючей и взрывоопасной пыли.

Линейка ABL Filter

Тип / серия	Принцип	Производительность, м³/ч	Эффективность / класс	Применение
ABL-DF — картриджный	Внешняя фильтрация, импульсная продувка	1 800 – 13 000	0,3 мкм; 11–117 м²	Базовый цеховой пылеуловитель
ABL-DFK / DFKL	Быстросъемные картриджи, встроенный вентилятор	3 600 – 25 000	0,3 мкм; 22–272 м²	Большие объёмы, лазер, центр. посты
DSK — спечённые пластины	PTFE-пластины, импульсная регенерация	под объект	≥ 0,1 мкм; < 1 мг/Нм³	Тонкая пыль, высокие концентрации
ABL-SDF — сварочный дым	Горизонт. картриджи, 1–2 рукава	1 600 – 3 000	0,3 мкм; 9–18 м²	Сварка MIG/TIG на источнике
SDM / SCK —	Лабиринт +	8 000 – 24 000	≥ 99 %; 80–320 м²	Шлифкамеры,

Тип / серия	Принцип	Производительность, м³/ч	Эффективность / класс	Применение
шлифучастки	наночелюсть + рециркуляция			полировка
HS / HBC / HTC — HEPA	Многоступенчатая с финишем H13	до ~1 000	H13; 99 % по 0,3 мкм	Лазер, пайка PCB, электроника
P / PK / PG — пылесосы	Циклон-предсепаратор + картридж	200 – 1 370	2,4–5,4 м²	Уборка, сбор просыпей
W / WPD / WS-EX — мокрые	Мокрая взрывозащищённая очистка	под объект	Мокрая ступень + опц. H13	Алюминий-магний, искрящая пыль
Ex-серии (DFL-EX и др.)	Искрогаситель, антистатика, мембраны	под объект	Ex td A21 IP65, ATEX	Алюминий, магний, мука, сахар, уголь
Центральные ZPC / ZPX	Высоконапорная централизованная аспирация	под проект	Картриджные фильтр-блоки	Цеховые сети на много постов

Все характеристики — из каталог завода PH-2024-01. Подбор серии по ТЗ выполняет ABL.

Где применяется



Ряд картриджных пылеуловителей с обвязкой на промышленной площадке

- Металлообработка: сварочный аэрозоль, искры, металлическая пыль
- Деревообработка и мебель: древесная пыль и стружка, взрывоопасность
- Сыпучие материалы: загрузка, просев, фасовка; цемент на узлах затаривания
- Пищевая и фармацевтика: тонкая взрывоопасная пыль, требования к чистоте
- Литий и фотovoltaика; лазер: маркировка, гравировка, резка
- Станки ЧПУ: масляный туман и дым от СОЖ (серии MC / MX / M / MED)

Честно о границах: ABL Filter — это обеспыливание и аспирация техпроцессов (холодные и тёплые газы), а НЕ газоочистка горячих дымовых газов металлургии и энергетики. Для дымовых труб ДСП, котлов и обжиговых печей нужна отдельная тяжёлая линейка газоочистки завод-изготовитель.



Централизованная система пылеудаления на промплощадке

Один договор: проект, сборка, монтаж, ПНР и сервис

ABL не перепродаёт коробки из Китая. Оборудование собирается по схеме SKD на собственной базе в Темиртау, а аспирационная обвязка делается на собственном станочном парке — в одном контуре ответственности.

- Проектирование «под ключ» — от зонта/укрытия до выброса
- SKD-сборка пылеуловителей в Темиртау на узлах завода-изготовителя
- Воздуховоды DN100–2000, фасонка, бункеры и обвязка — своё производство
- Сменные картриджи и фильтроэлементы со склада (партнёр Farrleey)
- Монтаж по лицензии CMP II, пусконаладка с замерами, сервис
- Сопровождение по НДТ, СТ-KZ и местному содержанию

Сборка в РК даёт основание для СТ-KZ и баллов в тендерах на местное содержание, ускоряет поставку на объект и обеспечивает расходники и сервис местной командой ABL по всему Казахстану.

Контакты

ТОО «ABL Engineering Group» — инженерная среда для бизнеса и производства. г. Темиртау, с 2009 года. 40+ профильных объектов · 10+ отраслей · собственное производство в Темиртау · лицензия CMP II № 17014063.

БИН 090640012685 · тел./WhatsApp +7 (771) 006-77-11 · mail@abl.kz · www.abl.kz. Цены — в тенге с учётом НДС 16 %.

ТОО «ABL Engineering Group»

г. Темиртау, ул. К. Аманжолова, 9 · БИН 090640012685 · Лицензия CMP II категории № 17014063
тел. +7 (771) 006-77-11 · +7 (7213) 90-49-28 · mail@abl.kz · www.abl.kz